

EG- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt der Hersteller:

K. Schröder Nachf.

Hemsack 11-13

59174 Kamen

nach EG-Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG dass das

Bauprodukt: Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl mit
Dämmstoffschicht

System: Future dw

den Herstellwerken:

K. Schröder Nachf.

Hemsack 11-13

59174 Kamen

K. Schröder Nachf.

Zweigniederlassung Schönwölkau

Neue Siedlung 1

04509 Schönwölkau

den Bestimmungen der DIN EN 1856-1:2003-09 entspricht und die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA der DIN EN 1856-1:2003-09 erfüllt. Für die Bewertung der Konformität wurden die in Tabelle ZA.4 angegebenen Verfahren durchgeführt.

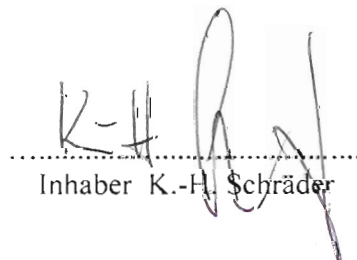
Die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle wurde von der notifizierten Stelle:

MPA NRW. 
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
PRÜFEN - ÜBERWACHEN - ZERTIFIZIEREN
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund
(Kenn- Nr. 0432)

durchgeführt. Das Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle hat die Registrier-Nr.:

0432 – CPD - 219996

Kamen, 18.04.2008


.....
Inhaber K.-H. Schröder

K. Schröder Nachf.

Inh. Karl-Heinz Schröder
Hemsack 11-13, 59174 Kamen
Tel. 0 23 07 / 97 30 00
Fax 0 23 07 / 9 73 00 55 o. 7 20 95
www.schraeder.com / kamen@schraeder.com

Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1

Firma

Herstelleridentifikation

K. Schröder Nachf.
Hemsack 11-13 ; 59174 Kamen
Tel.: +49 (0) 2307 / 97300-0 Fax: +49 (0) 2307 / 97300-55
E-mail: kamen@schraeder.com
badrina@schraeder.com
Internet: www.schraeder.com

Produktbezeichnung
(Handelsname)

Future dw

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Karl-Heinz Schröder, Inhaber

Benannte Stelle:

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Zertifikatnummer

0432 – CPD – 219996

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 – 1 Anhang ZA Bild ZA 2

Item	Material	EN	T	P1	W	V2	O(20)	Produktbeschreibung
0.1	Metall Systemabgasanlage	1856-1	200			L50040	O(20)	Mehrschalige Abgasanlage Doppelwandige Ausführung mit 30 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.2	Metall Systemabgasanlage	1856-1	400	N1	D	L50040	G(60)	Mehrschalige Abgasanlage Doppelwandige Ausführung mit 30 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.3	Metall Systemabgasanlage	1856-1	400	H1	W	L50040	O(40)	Mehrschalige Abgasanlage Doppelwandige Ausführung mit 30 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.4	Metall Systemabgasanlage	1856-1	600	H1	W	L50040	O(50)	Mehrschalige Abgasanlage Doppelwandige Ausführung mit 30 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.5	Metall Systemabgasanlage	1856-1	600	H1	D	L50040	G(60)	Mehrschalige Abgasanlage Doppelwandige Ausführung mit 30 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung

Produktbeschreibung	
Normennummer	EN 1856-1
Temperaturklasse	T 200
Druckklasse	P1
Kondensatbeständigkeit (W: feucht oder D: trocken)	D
Korrosionswiderstand (Beständigkeit gegen Korrosion) Werkstoff des Abgasrohres und min. dicke	W
Rußbrandbeständigkeit	
G: ja / O: nein	
Abstand zu brennbaren Baustoffen (in mm)	

Abschnitte / Formstücke einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: siehe techn. Unterlagen

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm
Abschnitte nach EN 13384-1 Tab. B4;
Formstücke nach EN 13384-1 Tab. B8

Wärmedurchlasswiderstand

0,509 m² K / W bei 200°C

Biegefestigkeit

Schräger Einbau: Maximale Auslenkung zwischen zwei Stützen: 3 m bei 90° aus der Senkrechten

Windlast: freistehendes Ende: DN 80 - 250 = 3 m,
DN 300 - 400 = 2,7 m, DN 450 - 600 = 2 m
über der letzten Abstützung

Maximaler Abstand waagerechter Befestigungen:
bis DN 350 - 4 m, ab DN 400 = 3 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja